

AQUAPANEL®

Biła masa szpachlowa do spoin i powierzchni

Cementowa masa szpachlowa do szpachlowania ręcznego i maszynowego



Biła masa szpachlowa do spoin i powierzchni AQUAPANEL® Fugen- und Flächenspachtel - biła jest cementową masą szpachlową do całopowierzchniowego szpachlowania płyt cementowych AQUAPANEL® Cement Board Indoor (ściana i sufit) oraz Outdoor (sufit) warstwą o grubości do 5 mm, np. przed nakładaniem tynków dekoracyjnych lub malowaniem. Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Podłoże/obróbka wstępna

Płyty cementowe AQUAPANEL® Cement Board muszą być mocno zamocowane do nośnej konstrukcji wsporczej, suche, czyste i wolne od pyłu. Podłoże zagruntowane środkiem gruntującym do zastosowań wewnętrznych AQUAPANEL® Grundierung - innen.

Zarabianie

10 kg białej masy szpachlowej do spoin i powierzchni AQUAPANEL® Fugen- und Flächenspachtel - weiss wymieszać w ok. 3,4 l zimnej, czystej wody. Zalecane jest zastosowanie maszyny mieszającej o prędkości obrotowej ok. 600 obr./min. Używać czystego pojemnika do zarabiania i narzędzia.

Obróbka

Narzędzia: kielnia do wygładzania/kielnia tynkarska do zacierania/szpachelka z wkrętakiem (w uchwycie)
Narzędzia pomocnicze do szpachlowania całopowierzchniowego: ściągaczka/szpachelka zębata z uzębieniem 8/8 mm.

Białą masę szpachlową do spoin i powierzchni AQUAPANEL® Fugen- und Flächenspachtel weiss nakładać warstwą o grubości co najmniej 4 mm i równo rozprowadzać, w razie potrzeby przeczesać szpachelką zębatą 8/8 mm, wcisnąć włókninę do zastosowań wewnętrznych AQUAPANEL® Gewebe innen na całej powierzchni, wykonując zakładki czołowe ok. 10 cm w pobliżu powierzchni i cienko pokrywając je masą szpachlową.

W celu wykonania gotowych do tapetowania i malowania powierzchni filcowanych, pierwszą warstwę po jej utwardzeniu należy jeszcze raz pokryć warstwą białej masy szpachlowej do spoin i powierzchni AQUAPANEL® Fugen- und Flächenspachtel - weiss o grubości 2 - 3 mm. Po rozpoczęciu twardnienia przefilcować za pomocą tarczy filcowej lub gąbczastej, a w razie potrzeby wygładzić kielnią do wygładzania lub kielnią tynkarską do zacierania. Urządzenia i narzędzia należy umyć czystą wodą zaraz po ich użyciu.

Obróbka maszynowa białej masy szpachlowej do spoin i powierzchni AQUAPANEL® Fugen- und Flächenspachtel - weiss:

Maszyna:

- PFT Ritmo 230V firmy Knauf

Akcesoria:

- zestaw do tynku trójwarstwowego filcowanego Ritmo, kpl.
- sprężarka powietrza DT4.16 230 V 50/60 Hz z kablem o długości 1 m i wtyczką ze stykiem ochronnym RAL2004
- układ sterowania ciśnieniowego Ritmo z wyłącznikiem ciśnieniowym
- zespół pomp A3-2L, kpl.

Zużycie materiału

Ok. 0,7 kg/m²/mm (przy szpachlowaniu całopowierzchniowym)

Czas obróbki

Ok. 45 minut od wymieszania do rozpoczęcia twardnienia. Brudne pojemniki i narzędzia, jak również wysokie temperatury lub wiatr powodują skrócenie czasu obróbki. Materiału nie używać po rozpoczęciu jego twardnienia.

Czas obróbki przy obróbce ręcznej:
ok. 16 - 20 minut/m² (wraz z wkładaniem włókniny)

Czas obróbki przy obróbce maszynowej:
ok. 11 - 12 minut/m² (wraz z wkładaniem włókniny)

Temperatura obróbki/temperatura otoczenia

Szpachlowanie należy wykonywać po aklimatyzacji płyt cementowych AQUAPANEL® Cement Board do warunków otoczenia. Temperatury materiału, otoczenia i podłoża nie mogą być niższe niż +5°C.

Forma dostawy/składowanie

- worek 10 kg
- worki składować w miejscu suchym. Zawartość uszkodzonych worków przesywać i wyrabiać w pierwszej kolejności.
- w zamkniętym naczyniu zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy.

Wskazówki

Pozostałości nie wylewać do zlewów ani WC, lecz po związaniu z wodą utylizować jak odpady z gospodarstw domowych.

Nr artykułu / Item code: 50112